



BOLETIM

# SATÉLITE

FILIADO  
FENATTEL

Órgão Oficial de Comunicação do SINTTEL-SE - Ano XL - Nº 05/2026 - Aracaju/SE, 06 de Março de 2026

## ATENÇÃO TRABALHADORES(AS) DA PROJETEL

# DIRETORIA CONVOCA TODOS OS TRABALHADORES (AS) DA EMPRESA PROJETEL PARA APRECIÇÃO DO ACT 2026

O Sindicato dos Trabalhadores em Empresas de Telecomunicações no Estado de Sergipe - SINTTEL/SE, entidade constituída para coordenação, defesa e representação legal dos trabalhadores, no uso de suas atribuições estatutárias, convoca todos os trabalhadores (as) da **PROJETEL** para análise, apreciação e deliberação da proposta do ACT 2026/2026, que será realizada no dia **11 de março de 2026, às 07h:30 em primeira convocação e 07:45 segunda e última convocação, na Sede do SINTTEL-SE, Rua João Bispo de Menezes, 46, Bairro Luzia.**



Esse acordo representa um marco importante, pois muitas dessas garantias não existiam antes para os trabalhadores das empresas prestadoras de serviço. **Com a atuação do sindicato, diversos direitos passaram a ser assegurados.**

### BENEFÍCIOS GARANTIDOS COM A INTERVENÇÃO DO SINDICATO

Entre os pontos conquistados estão:

- **Reajuste salarial 6,78% onde 3,9% reposição salarial e 2,88% percentual de ganho real para todos os trabalhadores**
- **Auxílio-creche**
- **Vale alimentação de férias com pagamento integral**
- **Auxílio alimentação reajustado de R\$550,00 para R\$580,00**
- **Valorização do pagamento pelo uso de veículo próprio**
- **Aditivo de R\$ 0,20 centavos por km caso ultrapasse 30km da grande Aracaju.**

Um exemplo claro é o ticket nas férias. Antes, o trabalhador recebia apenas 70% do valor.

Após a negociação do sindicato, o benefício passará a ser pago em 100%.

### VALORIZAÇÃO DO USO DE VEÍCULOS

Outro avanço importante foi o aumento no valor pago para trabalhadores que utilizam carro ou motocicleta no trabalho.

Veja alguns exemplos:

**ANTES: Veículo leve até 5 anos: R\$ 1.050 - AGORA: Veículo leve até 7 anos: R\$ 1.150,00**

Isso representa valorização de aproximadamente 9,5%, além da ampliação da idade do veículo que pode receber esse valor.

**ANTES: Veículo leve maior 06 e 10 anos: R\$ 875,00 - AGORA: Veículo leve maior 8 e 15 anos: R\$ 1.000**

**Um aumento de mais de 20% no valor pago.**

**ANTES: Veículo leve maior 11 até 15 anos: R\$ 810,00 - AGORA: Veículo leve maior até 15 anos: R\$900**

**UTILITÁRIOS: ANTES 1.350 - AGORA 1.420,00**

### USO DE MOTOCICLETAS

**Motocicleta até 7 anos: R\$ 550**

**Motocicleta de 8 a 15 anos: R\$ 500**

**Motocicleta maior de 15 anos: R\$ 460**

### PAGAMENTO RETROATIVO:

O acordo também garante pagamento retroativo dos benefícios:

- Valores relacionados a veículos serão pagos retroativos a fevereiro
- Demais benefícios serão pagos retroativos a janeiro

Isso significa que os trabalhadores não terão prejuízo pelo período da negociação.

O SINTTEL-SE reforça que a presença dos trabalhadores na assembleia é fundamental para avaliar os avanços conquistados e decidir coletivamente sobre o acordo. Foi através da organização da categoria e da atuação do sindicato que esses direitos foram garantidos.

### EDITAL DE CONVOCAÇÃO

O Sindicato dos Trabalhadores em Empresas de Telecomunicações no Estado de Sergipe - SINTTEL/SE, entidade constituída para coordenação, defesa e representação legal dos trabalhadores, no uso de suas atribuições estatutárias, convoca todos os trabalhadores (as) da PROJETEL para análise, apreciação e deliberação da proposta do ACT 2026/2026, que será realizada no dia 11 de março de 2026, às 07h:30 em primeira convocação e 07:45 segunda e última convocação, na Sede do SINTTEL-SE, Rua João Bispo de Menezes, 46, Bairro Luzia. Bispo de Menezes, 46, Bairro Luzia.

a) Análise, apreciação e deliberação do ACT do ano 2026/2026;

b) Contribuição Assistencial Laboral;

c) Autorização para a Diretoria do SINTTEL-SE retomar as negociações coletivas, ajuizar dissídio coletivo ou quaisquer ações que sejam necessárias à defesa dos interesses da categoria profissional, caso seja rejeitada a proposta;

Aracaju/SE, 06 de Março de 2026.

José Arisvaldo dos Santos Machado  
Presidente do SINTTEL-SE

# ASSEMBLEIA GERAL

AUDITÓRIO DO SINTTEL/SE, RUA JOÃO BISPO DE MENEZES, 46, BAIRRO LUZIA

**11 DE MARÇO****07H:30 (1 SESSÃO)****07H:45 (2 SESSÃO)**